



Projet

Soudage

POSTSECONDAIRE

1 INTRODUCTION

1.1 Tâches qui pourraient être réalisées pendant le concours.

1.1.1 Éléments théoriques

La partie théorique du concours est limitée aux connaissances nécessaires pour réaliser les travaux pratiques. Ces éléments sont incorporés dans le concours aux fins d'évaluation et comprennent les compétences suivantes :

- Interprétation de plans (dessins techniques)
- Interprétation des symboles de soudage
- Connaissance des métaux de base et des métaux d'apport
- Ajustement des machines à souder
- Règles de sécurité au travail

Notes

- Toutes les mesures sont indiquées en unités métriques.
- Toutes les instructions et tous les plans seront fournis en français et en anglais.

1.1.2 Tâches pratiques

- Soudage à l'arc avec électrode enrobée (SMAW, acier doux)
- Soudage à l'arc sous gaz avec fil plein (GMAW, acier doux)
- Soudage à l'arc avec fil fourré (FCAW, acier doux)
- Soudage à l'arc à l'électrode de tungstène (GTAW, acier doux, acier inoxydable et aluminium)

1.1.3 Tâches

Types de joints et de positions qui **pourraient** être exigés.

Assembler et souder des structures en acier doux.
SMAW, GMAW, FCAW
Plaques : 1G, 2G, 3G, 4G Soudures d'angle : 1F, 2F, 3F, 4F, 5F Tuyaux : 1G, 2G, 3G, 5G, 6G
Assembler et souder des structures en acier, en acier inoxydable et en aluminium : PROCÉDÉS GTAW / GTAW Pulse
Plaques : 1G, 2G, 3G, 4G Soudures d'angle : 1F, 2F, 3F, 4F, 5F Tuyaux : 1G, 2G, 3G, 5G, 6G



CALCUL



LECTURE



RÉSOLUTION DE PROBLÈMES