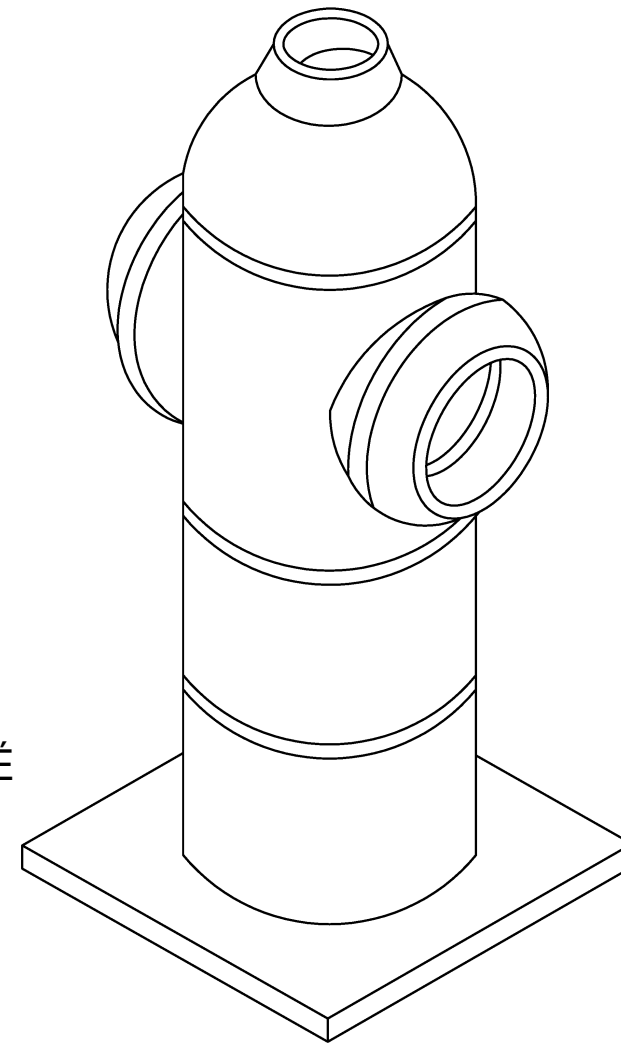


NOTE:

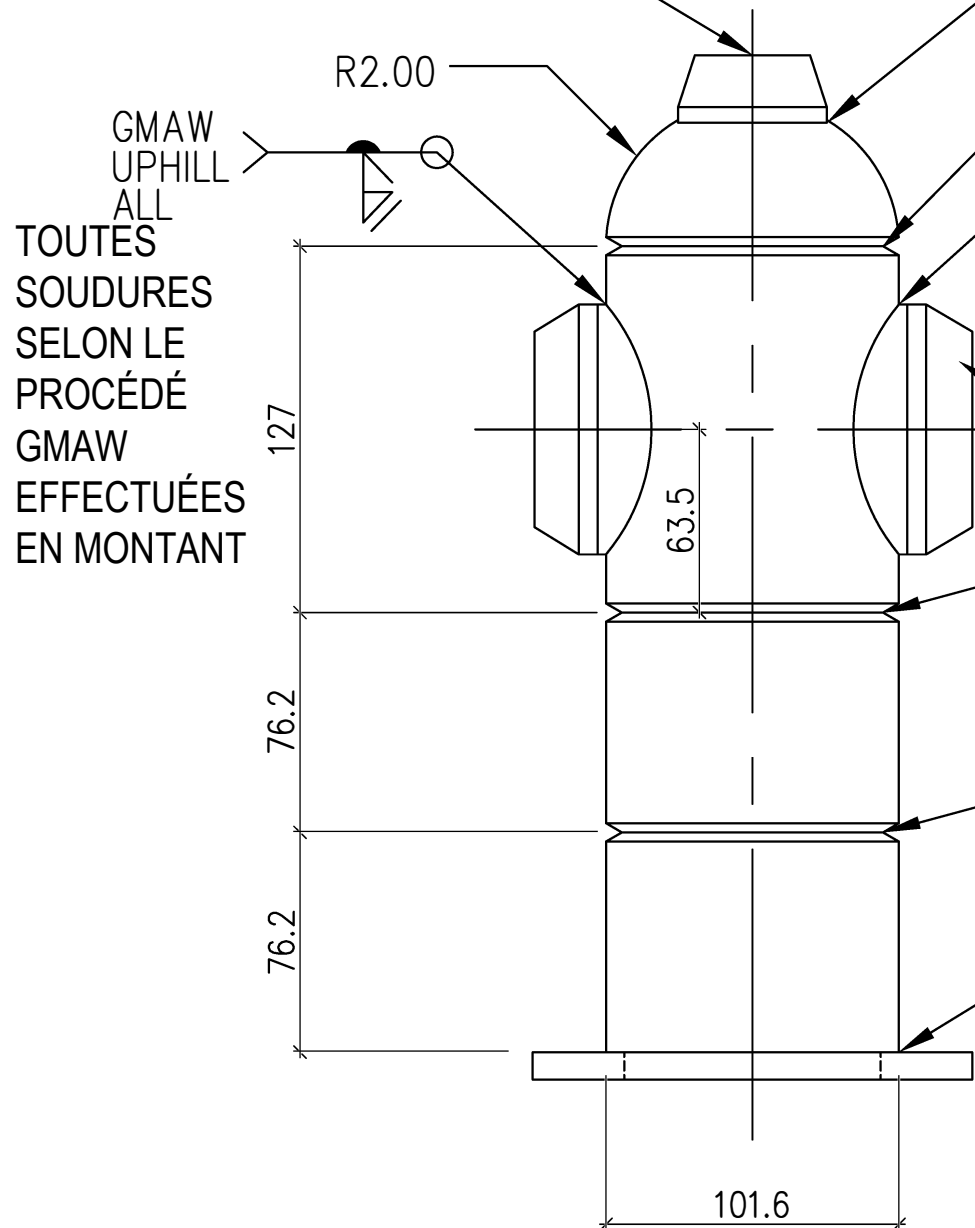
- ALL PARTS MUST BE TACKED IN PLACE BEFORE END WELDING COMMENCES
- PROJECT MUST REMAIN FLAT ON IT'S BASEPLATE DURING WELDING

NOTE:

- ASSEMBLER TEMPORAIREMENT TOUT LE PROJET AVANT DE COMMENCER À SOUDER
- LE PROJET DOIT DEMEURER À PLAT SUR SA PLAQUE D'ASSISE DURANT LE SOUDAGE
- ÉCARTEMENE4T DES BORDS ET TALONS À VOTRE CHOIX



THREADOLET DE 1po
1" THREADOLET



GTAW PROCÉDÉ DE SOUDAGE GTAW

GTAW ALL TOUTES LES SOUDURES EFFECTUÉES SELON LE PROCÉDÉ GTAW (tig)

GMAW DOWNHILL ALL TOUTES SOUDURES SELON LE PROCÉDÉ GMAW EFFECTUÉES EN DESCENDANT

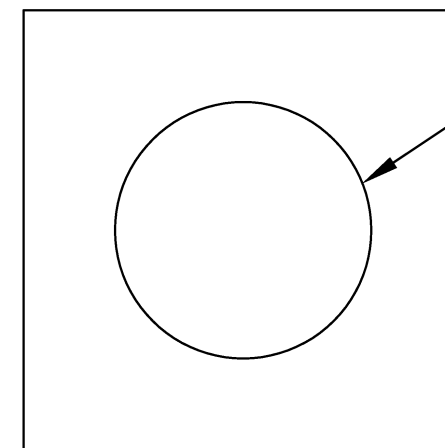
TOUTES SOUDURES SELON LE PROCÉDÉ GMAW EFFECTUÉES EN MONTANT

2" THREADOLET BOTH SIDES THREADOLET DE 2po SUR LES DEUX CÔTÉS

GMAW ALL TOUTES LES SOUDURES EFFECTUÉES SELON LE PROCÉDÉ GMAW

F3&F4
F3 ET F4

F4



BASE VIEW
VUE DE BASE

SOUDAGE DE BORNE D'INCENDIE-
NIVEAU POSTSECONDAIRE 2019

RC	18-11-20	2019 POST SECONDARY WELDING COMPETITION FIRE HYDRANT		
	N.T.S	SIZE	REV	SHEET 1 OF 1 FEUILLE 1 DE 1
		.	0	