



2018

SCNC

SKILLS CANADA
NATIONAL COMPETITION

OCMT

OLYMPIADES CANADIENNES
DES MÉTIERS ET
DES TECHNOLOGIES



SkillsCompétences
Canada
Edmonton2018

ASSEMBLAGE / ASSEMBLY

TÔLERIE SHEET METAL WORK

NIVEAU POSTSECONDAIRE /
POST - SECONDARY



Assemblage du châssis

1. Formez les deux parties du châssis et soudez-les en continu aux deux coins.
2. Fixez les roues aux châssis au moyen de tiges de 4 ¼ po et d'écrous borgnes doubles à l'extérieur des essieux.

Assemblage des ailes

1. Formez les coudes et les brides pour les pièces des ailes. L'aile 1 est reliée à l'aile 2 par une soudure en continu.

Assemblage du châssis aux ailes

1. Le châssis est fixé à l'ensemble aile par six points de soudure espacés également de chaque côté (côté long).

Assemblage du tube de chaudière

1. Formez les pièces B1 à B4; la pièce B4 est fixée à B1 au moyen d'un joint à agrafe double de ¼ po. Les pièces B1, B2 et B3 sont fixées ensemble au moyen de rebords de coude.

Assemblage des profilés de la cabine

1. Formez tous les profilés H.
2. Le profilé H1 est fixé aux deux profilés H2 au moyen de joints à agrafe doubles. Le profilé H3 fixe le profilé H5 aux deux profilés H2 au moyen de joints à agrafe doubles. Le profilé H4 est fixé au reste de l'ensemble cabine au moyen de quatre rivets aveugles dans la bride de ½ po sur les deux profilés H2.
3. Le profilé H5 est fixé au profilé de la cabine au moyen de 10 rivets aveugles, deux de chaque côté et quatre sur la plate-forme arrière à travers des brides de ½ po.

Assemblage final

1. La partie tube de chaudière est fixée à la partie cabine au moyen d'un joint en queue d'aronde de ½ po.
2. La partie châssis/aile est fixée à la partie tube de chaudière au moyen de rivets aveugles (trois de chaque côté) espacés également et à la partie cabine au moyen de rivets à travers la bride de ½ po à l'arrière de la partie aile dans la partie cabine au moyen de quatre rivets aveugles (2 de chaque côté).