



INSTRUCTION DU PROJET D'ÉPREUVE / TEST PROJECT INSTRUCTIONS

TOLERIE

SHEET METAL WORK

POST-SECONDARY /
NIVEAU POSTSECONDAIRE

Spécifications du chariot bâché

Auvent du chariot (pièces A, B et C)

Pièce A : Auvent avant du chariot

À l'aide du modèle approprié, indiquez et encochez les tolérances conformément aux dessins d'atelier sur la feuille de cuivre métallique fournie.

- Bord bordé d'un fil de 1/8 po
- Joint rainé de ¼ po

Pièce B : Centre de l'auvent du chariot

À l'aide du modèle approprié, indiquez et encochez les tolérances conformément aux dessins d'atelier sur la feuille de cuivre métallique fournie.

- Joint rainé de ¼ po

Pièce C : Arrière de l'auvent du chariot

À l'aide du modèle approprié, indiquez et encochez les tolérances conformément aux dessins d'atelier sur la feuille de cuivre métallique fournie.

- Joint rainé de ¼ po
- Bord bordé d'un fil de 1/8 po

Les pièces A, B et C sont coupées et encochées, et les plis adéquats sont formés pour le joint rainé et avec le bord bordé d'un fil terminé. Relier les pièces A et C à la pièce B au moyen de la bonne agrafeuse rainurée.

Lorsque les pièces A, B et C sont reliées en une seule pièce, dérouler la section de l'auvent selon le rayon indiqué dans le dessin d'atelier. Remarquez la façon dont la section de l'auvent s'ajuste sur la structure du chariot.

Structure du chariot (pièces D et E)

Pièce D : Structure du chariot

À l'aide du modèle approprié, indiquez et encochez les tolérances et formez les joints, les talons et les bords appropriés selon les dessins d'atelier sur la feuille de cuivre métallique fournie.

- Joint à agrafe double de ¼ po (femelle)

Pièce E : Extrémité du chariot (x2)

À l'aide du modèle approprié, indiquez et encochez les tolérances conformément aux dessins d'atelier sur la feuille de cuivre métallique fournie.

- Joint à agrafe double de ¼ po (mâle)

La structure du chariot (pièce D) étant encochée et formée, fixez les extrémités du chariot à la structure du chariot en exécutant le joint à agrafe double de ¼ po.

Le concurrent ou la concurrente doit décider s'il ou elle doit fixer l'auvent du chariot à la structure du chariot maintenant ou plus tard, une fois la section relative aux essieux et aux roues terminée.

Pièce F : Siège du chariot

À l'aide du modèle approprié, indiquez et encochez les tolérances, et formez, selon le dessin d'atelier, le profil de cintrage sur la feuille de cuivre métallique fournie.

- Fixez le siège à la structure du chariot au moyen de quatre rivets en cuivre de 1/8 po à partir de 1 po des extrémités.

Pièce G : Deux (2) supports d'essieu avant et arrière

À l'aide du modèle approprié, indiquez et encochez les tolérances et formez, selon le dessin d'atelier, le profil de cintrage sur la feuille de cuivre métallique fournie.

- Fixez le support d'essieu arrière sous la structure du chariot (pièce D) au moyen de quatre rivets en cuivre de 1/8 po à partir de 1 po des extrémités.

Pièce H : Espacement des essieux avant

À l'aide du modèle approprié, indiquez et encochez les tolérances et formez, selon le dessin d'atelier, le profil de cintrage sur la feuille de cuivre métallique fournie.

- Fixez l'espacement des essieux avant (pièce H) au support d'essieu avant (pièce G) au moyen de quatre rivets en cuivre de 1/8 po à partir de 1 po des extrémités.
- Une fois le support d'essieu avant et l'espacement relié, les fixer sous la structure du chariot (pièce D) au moyen de quatre rivets en cuivre de 1/8 po à partir de 1 po des extrémités.

Pièce I : Roues et essieux

Avec les accessoires des roues et des essieux fournis, fixez les roues et les essieux aux supports d'essieu sous la structure du chariot, selon les spécifications du dessin.

Spécifications de la base en forme de la province du Manitoba

La base du chariot compte cinq (5) pièces et doit être composée de fer noir de calibre 18. La platine est une (1) pièce et prend la forme de la province du Manitoba. Les quatre (4) autres pièces sont destinées aux côtés et aux extrémités à onglet, et elles seront soudées à la platine.

Le concurrent ou la concurrente doit déterminer de quel côté la pièce s'ajuste sur la platine à l'aide des dessins d'atelier fournis.

À l'aide du modèle approprié, arrondissez/cintrez pour créer les bords à onglet et arrondissez/cintrez les côtés à onglet à l'aide de la machine ou de l'outil approprié.

Une fois l'arrondissement ou le cintrage terminé, soudez le côté ou les extrémités appropriés à la platine pour créer la base en forme de la province du Manitoba complète sur laquelle le chariot bâché sera exposé.